BYMAT GmbH

EDELSTAHL Reinigungs- und Signiergeräte

Produkt*katalog*

Die Firma BYMAT wurde 1998 von Michael Byhahn in Grevenbroich gegründet und erreichte innerhalb kurzer Zeit eine führende Marktstellung im Bereich der Elektrochemischen Oberflächenbearbeitung von Edelstahl.

Unser Erfolg ist darauf zurückzuführen, dass wir die Bedürfnisse unserer Kunden niemals aus dem Blick verlieren. Dies drückt sich in einer Politik ständiger Investitionen und Forschungen aus, sowie stetiger Weiterentwicklung der Produktionsprozesse und der Bereitschaft, innovative Ideen und Projekte umzusetzen.

Seit dem Jahr 2022 wird die Firma in 2. Generation durch Herrn Björn Byhahn erfolgreich weitergeführt, und so sind wir seit 25 Jahren Ihr Spezialist und Ansprechpartner, wenn es um die Reinigung und Veredelung von Edelstahloberflächen geht. Bei Fragen und Problemen sind Sie bei uns gut aufgehoben und erhalten immer seriöse und fundierte Empfehlungen für Ihren individuellen Anwendungsfall.

Die Firma BYMAT verfügt über ein flächendeckendes Händlernetz, so dass kurzfristige Vorführungen und Lieferungen weltweit möglich sind.

Mit dem passenden Equipment ausgerüstet sind BYMAT Reinigungsgeräte Ihr Begleiter auf dem Weg zur makellosen Edelstahloberfläche. Im Reinigungsbetrieb arbeiten sie ausnahmslos mit unserer bewährten Hochfrequenztechnologie.

Von leichten Anlauffarben über Flugrost bis hin zu hartnäckigen Verschmutzungen, unsere Elektrolyte sind perfekt auf das sekundenschnelle Reinigen, Polieren und Passivieren von Edelstahl-Schweißnähten und -oberflächen abgestimmt. Sie sind ungiftig, und mit dem biologisch abbaubaren Elektrolyt LF ist man sogar komplett säurefrei unterwegs.

In diesem Katalog finden Sie qualitativ hochwertige Reinigungsgeräte sowie passende Werkzeuge und Elektrolyte für die perfekte Bearbeitung Ihrer Edelstahloberflächen.

INHALTSVERZEICHNIS

Edelstahl in Perfektion	4
Reinigungsgeräte Brush*line* & Premium*line*	6-9
Starter-Kits	10
Signiergerät / Elektrolytzufuhr	11
Push & Clean Elektrolytzufuhr	12
Caddy / Pistolengriff	13
Picklingtable	14-15
Kohlefaserpinsel	16
Handgriffe / Hülsen	17
Zubehör	18
Kabel / Klemmen	19
Signierzubehör / Schablonen	20-21
Elektrolyt	22-23
Pflegeprodukte	24
PSA / Nützliche Helfer	25
Fragen & Antworten	26-27

Die Angaben in dieser Publikation wurden nach bestem Wissen und Gewissen und mit großer Sorgfalt erstellt. Druckfehler, Irrtümer sowie Änderungen im Design oder solche, die sich aufgrund technischer Änderungen ergeben, behalten wir uns vor.

Warum müssen verunreinigte und beschädigte Edelstahloberflächen regeneriert werden?

Edelstahl verdankt seine Korrosionsbeständigkeit einer mikroskopisch dünnen oxidischen Schutzschicht, der sogenannte Passivschicht (Chromoxidschicht). Voraussetzung für die Bildung einer fehlerfreien und wirksamen Passivschicht ist eine saubere, metallisch reine Oberfläche. Verunreinigungen wie Schweißzunder, Oxidschichten, Anlauffarben und Fremdrost, sowie durch die mechanische Bearbeitung in die Oberfläche eingepresste ferritische Bestandteile müssen ebenso entfernt werden wie z.B. durch organische Verunreinigungen verursachte Oberflächenstörungen.

Wie entstehen Anlauffarben und was bedeutet das?

Anlauffarben sind thermische Oxide, die beim WIG- und MIG-Schweißen entstehen. Die Folge ist ein verminderter Korrosionswiderstand. Trotz Schutzmaßnahmen in Form eines inerten Schutzgases, kann sich die normale Passivschicht während des Schweißvorgangs durch Oxidation der Metalloberfläche verändern. Chrom wird abgebaut und eine eisenhaltige Oxidschicht baut sich auf, welche die Oberfläche des Materials nicht mehr vor Korrosion schützt. Abhängig vom Grad, begünstigen Verfärbungen insbesondere die Bildung von Lochkorrosion enorm. Gefördert durch aggressive Medien, wie z.B. Salzwasser kann Lochfraß auftreten. Dies geschieht oft unbemerkt, da sich die Korrosion an der Oberfläche nur gering ausdehnt. Die Korrosion setzt sich im Werkstoffinnern jedoch fort und kann kavernenartige Aushöhlungen verursachen.

Welche Behandlungsmöglichkeiten gibt es?

Bekannte Verfahren sind z.B. Schleifen, Bürsten, Strahlen und das chemische Beizen. Diese Verfahren entfernen zwar die beim Schweißen entstandenen Anlauffarben, sie schädigen allerdings die Oberfläche. Zudem ist die schützende Passivschicht zerstört. Diese baut sich erst durch die Verbindung von Chrom mit Luftsauerstoff nach und nach wieder auf. In dieser Zeit ist die ungeschützte Oberfläche äußerlichen Einflüßen ausgesetzt.

Die Elektrochemie bietet viele Vorteile

Das Elektrochemische Verfahren entfernt Anlauffarben und Fremdoxide ohne die Oberfläche zu verändern und baut die schützende Passivschicht sofort wieder auf. Die Bearbeitung ist komfortabel, schnell und ungiftig.

Die Zukunft

Die stetig wachsenden Anforderungen an die Arbeitssicherheit, die Gesundheit der Mitarbeiter, sowie der Umwelt, veranlasst immer mehr Betriebe umzudenken und auf den Einsatz von giftigen Beizchemikalien zu verzichten. Die Elektrochemie bietet enorme Vorteile gegenüber dem klassischen Beizen von Edelstahl: kurze Einwirkzeit - schnelle Ergebnisse, keine Entwicklung nitroser Gase, sofortige Ausbildung der Passivschicht, komfortable Arbeitsweise, ungiftig.

BRUSHLINE 1150 RS auf Caddy mit vollautomatischer Elektrolytzufuhr 1200 EP

1

Schlauchpaket mit Handgriff und bewährtem BYMAT Kohlefaserpinsel. Reinigt, passiviert und poliert bei Berührungskontakt. (Siehe Seite 11)

2

1150 RS Leistungsstarkes Reinigungsgerät zum Reinigen, Passivieren, Polieren und Signieren (dunkel/hell) von Edelstahloberflächen. (Siehe Seite 9)

3

1200 EP Vollautomatische Elektrolytzufuhr für das komfortable Bearbeiten von Edelstahloberflächen. Bei Berührungskontakt wird Elektrolyt zum Kohlefaserpinsel befördert. (Siehe Seite 11)

4

Caddy Der perfekte Werkstattwagen mit vielen Ablagen und Halterungen für Werkzeuge und Elektrolyt. (Siehe Seite 13)

5

Elektrolyt C+ Hochleistungselektrolyt zum ultraschnellen Reinigen, Passivieren und Polieren von Edelstahloberflächen. (Siehe Seite 22)

Die perfekte Kombination für die Edelstahloberflächenbearbeitung

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

BYMAT Brush*line* 1120 RS

REINIGEN PASSIVIEREN

Kompaktes und leichtes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen von Edelstahloberflächen. Ideal für den Geländerbauer beim stationären und mobilen Einsatz.

300 Hz Hochfrequenztechnologie
Fest eingestellte Reinigungsstufe
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 800 VA
Gewicht: 7,9 kg
Abmessungen: (LxBxH): 298 x 145 x 225 mm

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Brush*line* Reinigungsgerät 1120 RS	1120 RS

BYMAT Brush*line* 1130 RS

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN

Kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren von Edelstahloberflächen. Ideal für den stationären und mobilen Einsatz.

300 Hz Hochfrequenztechnologie
3-Stufen-Schalter
Digitales Mehrsprachen-Display
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 800 VA
Gewicht: 11,9 kg
Abmessungen: (LxBxH): 345 x 180 x 285 mm

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Brush*line* Reinigungsgerät 1130 RS	1130 RS

BYMAT Brush*line* 1140 RS

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN

Kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren von Edelstahloberflächen.

400 Hz Hochfrequenztechnologie
3-Stufen-Schalter
4-Stufen-Ampereregelung
Digitales Mehrsprachen-Display
Anschluss für optionale Pumpe (Elektrolytzufuhr)
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 1200 VA
Gewicht: 17,2 kg
Abmessungen: (LxBxH): 420 x 215 x 350 mm

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Brush*line* Reinigungsgerät 1140 RS	1140 RS

BYMAT Brush*line* 1150 RS

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN

Stärkstes Reinigungsgerät aus der Brush*line*-Serie zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren von Edelstahloberflächen.

400 Hz Hochfrequenztechnologie
3-Stufen-Schalter
4-Stufen-Ampereregelung
Digitales Mehrsprachen-Display
Anschluss für optionale Pumpe (Elektrolytzufuhr)
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 2500 VA
Gewicht: 23,5 kg
Abmessungen: (LxBxH): 420 x 215 x 350 mm

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Brush*line* Reinigungsgerät 1150 RS	1150 RS

BYMAT Premium*line* 6024 RS

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN GALVANI SIEREN

Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren, Signieren von Edelstahl-oberflächen. Galvanisieren von allen leitenden Materialien.

500 Hz Hochfrequenztechnologie
Stufenlos einstellbar 4 - 26 V AC · 4 - 26 V DC
Digitales Mehrsprachen-Display
Anschluss für optionale Pumpe (Elektrolytzufuhr)
Einknopfbedienung
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 1608 VA
Gewicht: 8,8 kg
Abmessungen: (LxBxH): 385 x 163 x 305 mm)

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Premium*line* Reinigungsgerät 6024 RS	6024 RS

BYMAT Premium*line* 7024 RS

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN GALVANI SIEREN

Stärkstes Reinigungsgerät aus der Premium*line*-Serie zum elektrochemischen Reinigen, Polieren, Signieren von Edelstahloberflächen. Galvanisieren von allen leitenden Materialien.

500 Hz Hochfrequenztechnologie
Stufenlos einstellbar 4 - 26 V AC · 4 - 26 V DC
Digitales Mehrsprachen-Display
Anschluss für optionale Pumpe (Elektrolytzufuhr)
Einknopfbedienung
Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff
Leistung: 3216 VA
Gewicht: 10,8 kg
Abmessungen: (LxBxH): 385 x 163 x 305 mm)

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Premium*line* Reinigunggerät 7024 RS	7024 RS

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Brush*line* Starter-Kit 1120 ES & 1125 ES

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgerät 1120 RS
inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt A 1 Liter.

REINIGEN PASSIVIEREN

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgerät 1120 RS
inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Starter-Kit für 1120 RS (mit Elektrolyt A)	1125 ES
Starter-Kit für 1120 RS (mit Elektrolyt C+)	1120 ES

Brush*line* Starter-Kit 1130 ES & 1140 ES

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS
inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1 Liter.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Starter-Kit für 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS	1130 ES

Brush*line* Starter-Kit 1135 ES

REINIGEN PASSIVIEREN SIGNIEREN

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgerät 1130 ES
inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt A 1 Liter, Signierelektrolyt ET 100 ml, AK-Adapter mit Kohleanode 90°, Signierfilz (20 Stk.).

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Starter-Kit für 1135 RS	1135 ES

Brush*line* Starter-Kit 1145 ES

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgerät 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS
inklusive je 1 Stück Aluminiumkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter (2 Stück), Elektrolyt A 1 Liter, Elektrolyt C+ 1 Liter, Signierelektrolyt ET (dunkel) 100 ml, Signierelektrolyt EN (hell) 100 ml, AK-Adapter mit Kohleanode 90°, Signierfilz (20 Stk.).

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Starter-Kit für 1130 RS, 1140 RS, 1150 RS	1145 ES

Premium*line* Starter-Kit 6024 ES

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN SIGNIEREN

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgerät 6024 RS, 7024 RS
inklusive je 1 Stück Aluminiumkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, PTFE-Handgriff mit Kohleanode 90°, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter (3 Stück), Elektrolyt A 1 Liter, Elektrolyt C 0,5 Liter, Elektrolyt C+ 1 Liter, Signierelektrolyt ET (dunkel) 100 ml, Signierelektrolyt EN (hell) 100 ml, Signierfilz (20 Stk.).

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Starter-Kit für 6024 RS, 7024 RS	6024 ES

BYMAT Classic*line* Metallsigniergerät 1030 MS

SIGNIEREN

Kompaktes und leichtes AC/DC-Gerät zum elektrochemischen Signieren (hell & dunkel) von Stahl- und Edelstahloberflächen.

2 fest eingestellte Signierstufen
Robustes Edelstahlgehäuse
Leistung: 800 VA
Gewicht: 3,2 kg
Abmessungen (LxBxH): 245 x 145 x 105 mm

Starter-Kit für Classicline Metallsigniergerät 1030 MS
inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PP-Handgriff mit Kohleanode 90°, Massekabel 2 m, Arbeitskabel 2 m, Signierelektrolyt ET (dunkel) 100 ml, Signierelektrolyt EN (hell) 100 ml, Neutralyt 100 ml, Konservat 100 ml, Signierfilz (40 Stk.).

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Classicline Metallsigniergerät 1030 MS mit Starter-Kit	1130 MS
Classicline Metallsigniergerät 1030 MS Einzelgerät	1031 MS

BYMAT Automatische Elektrolytzufuhr 1200 EP

Effizienz- und Produktivitätssteigerung

Vollautomatisches Pumpsystem inklusive Schlauchpaket für BYMAT-Reinigungsgeräte. Auch für den Einsatz an Fremdgeräten einsetzbar.

Inklusive Kohlefaserpinsel mit Drehhülse
Stufenlose Regelung der Elektrolytzufuhrmenge
Elektrolytzufuhr bei Berührungskontakt
Passend zu allen BYMAT-Reinigungsgeräten
Abmessungen (LxBxH): 420 x 215 x 350 mm

Auch in schwarz lieferbar.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Premium*line* Elektrolytzufuhr 1200 EP	1200 EP
Premium*line* Schlauchpaket für 1200 EP	6028 SP

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Elektrolytzufuhr auf Flaschendruck

NEW

Push & Clean ist ein manuelles Elektrolytzufuhrsystem für die komfortable Bearbeitung von Edelstahloberflächen. Das Eintauchen des Kohlefaserpinsels entfällt. Durch Drücken der Handgriffflasche wird Elektrolyt direkt zum Kohlefaserpinsel befördert. Der Kohlefaserpinsel wird gekühlt und erhält eine höhere Standzeit.

PUSH & CLEAN System / Elektrolyt A

Ausgestattet mit einem Premium Kohlefaserpinsel und 250 ml Elektrolyt A.

REINIGEN PASSIVIEREN

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PUSH & CLEAN System kpl. mit Elektrolyt A (250 ml)	7025 PA
Elektrolyt A (6 Flaschen á 250 ml im Karton)	7030 PA

PUSH & CLEAN System / Elektrolyt C

Ausgestattet mit einem Premium Kohlefaserpinsel und 250 ml Elektrolyt C.

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PUSH & CLEAN System kpl. mit Elektrolyt C (250 ml)	7024 PC
Elektrolyt C (6 Flaschen á 250 ml im Karton)	7020 PC

PUSH & CLEAN System / Elektrolyt C+

Ausgestattet mit einem Premium Kohlefaserpinsel und 250 ml Elektrolyt C+.

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PUSH & CLEAN System kpl. mit Elektrolyt C+ (250 ml)	7025 PC
Elektrolyt C+ (6 Flaschen á 250 ml im Karton)	7040 DC

Caddy Werkstattwagen

Der perfekte Werkstattwagen mit vielen Ablagen und Halterungen.

Abstellfläche für ein Reinigungsgerät
Ablagefächer für Elektrolyt und Werkszeuge
Ablagefach für Elektrolytpumpe 1200 EP
4 Bockrollen, davon 2 drehbar mit Feststellbremse
Halterungen für Kabel
Vollgummiräder

Beispielanwendungen

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
CADDY Werkstattwagen	8010 PD

Pistolengriff / Handgriffhalterung

Ermüdungsfreies Arbeiten mit dem neuen Pistolengriff.
Für die Installation benötigen Sie nur einen Schraubendreher und einen BYMAT-Handgriff. Mit integrierter Vorrichtung für einen Federzug.

Die magnetische Handgriffhalterung ist die perfekte Ablage für den Handgriff. Sie hält auch senkrecht auf allen magnetischen Oberflächen.

Lieferung ohne Handgriff und Kabel

Beispielanwendungen

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Pistolengriff	7005 PG
Handgriffhalterung	7010 HH

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

NEW

Der ideale Arbeitsplatz für die Edelstahlbearbeitung

Der BYMAT PICKLINGTABLE ist der perfektionierte Arbeitsplatz für das Reinigen und Polieren von Edelstahlschweißnähten und -oberflächen. Mit einer Größe von 850 x 1.600 x 118 (TxBxH) und einer Arbeitsfläche von 1.550 x 800 mm bietet der PICKLINGTABLE genügend Platz, um auch große Bauteile komfortabel zu bearbeiten. Er enthält genügend Ablagen für alle notwendigen Geräte und Werkzeuge. Mit dem großen Spritzschutz und der integrierten Absaugung sind Sie von allen Seiten geschützt.

Ein komplett ausgestatteter PICKLINGTABLE (Bild rechts) enthält alles, was Sie zum Bearbeiten Ihrer wertvollen Edelstahlbauteile benötigen; Ein Reinigungsgerät, eine Pumpe für die vollautomatische Elektrolytzufuhr, ein Schlauchpaket, eine Absaugeinheit mit verstellbarem Arm, einen Abwasserkanister, eine Papierrolle, sowie diverse Ablagemöglichkeiten

Schlauchpaket 4 Meter inklusive Premium Kohlefaserpinsel mit Drehhülse

Poliertes Edelstahllochblech im gesamten Arbeitsfeld

Fächer für Reinigungsgerät, Automatische Elektrolytzufuhr und Utensilien

Poliertes Edelstahllochblech 1.550 x 800 mm
Edelstahl-Spritzschutzblech
Lagerfach mit Zwischenboden
Stromanschluss für Gerätschaften
Hauptschalter mit Not-Aus
Schmutzwasserbehälter
Papierrollenhalter mit Papierrolle
Diverse Halterungen und Ablagen
Abmessungen: 1.600 x 850 x 1.180 mm (BxTxH)
Arbeitshöhe: 980 mm

Grundausstattung / Abmessungen

Der PICKLINGTABLE ist das Grundmodell und kann nach eigenen Wünschen zu einem autarken Arbeitsplatz aufgerüstet werden. Wählen Sie ein Reinigungsgerät aus der BYMAT-Produktpalette und komplettieren Sie es mit der vollautomatischen Elektrolytzufuhr 1200 EP.

Beispiel eines komplett ausgerüsteten PICKLINGTABLE:

Grundausstattung (siehe Infobox auf Seite 14)
Reinigungsgerät 1150 RS (Reinigen, Passivieren, Polieren und Signieren)
Vollautomatische Elektrolytzufuhr 1200 EP
Massekabel
Schlauchpaket (4 Meter) mit Kohlefaserpinsel
Elektrolyt C+ im Kanister (5 Liter)
Abluftanlage mit Absaugarm
PSA-Set (Schutzbrille, FFP2-Maske, Sicherheitshandschuhe)

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PICKLINGTABLE Grundmodell	8050 PT

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Premium Kohlefaserpinsel

DAS ORIGINAL NUR VON BYMAT

Premium Kohlefaserpinsel aus säure- und hitzebeständigem Edelstahl mit hoher Standzeit in unerreichter Qualität. Millionen von Premium-Kohlefasern sorgen für perfekt gereinigte und polierte Edelstahloberflächen. Perfekt passend zu unseren Handgriffen mit Feingewindeanschluss. Diesen Artikel bieten wir in unterschiedlichen Packungsgrößen an. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Artikelbezeichnung	Gesamtlänge / Kohlefaserlänge	Artikelnummer
Kohlefaserpinsel A klein 8 mm (blau)	130 mm / 60 mm	6025 PO
Kohlefaserpinsel A mittel 10 mm (schwarz)	130 mm / 60 mm	6026 PO
Kohlefaserpinsel A groß 14 mm (rot)	130 mm / 60 mm	6027 PO

Premium Kohlefaserpinsel inkl. PTFE-Verstellhülse

Premium Kohlefaserpinsel aus säure- und hitzebeständigem Edelstahl in unerreichter Qualität. Millionen von Premium-Kohlefasern sorgen für perfekt gereinigte / polierte Edelstahloberflächen. Perfekt passend zu unseren Handgriffen mit Feingewindeanschluss. Inklusive passender PTFE Verstellhülse zur perfekten Bündelung der Kohlefasern. Diesen Artikel bieten wir in unterschiedlichen Packungsgrößen an. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Artikelbezeichnung	Gesamtlänge / Kohlefaserlänge	Artikelnummer
Kohlefaserpinsel A klein 8 mm (blau)	130 mm / 60 mm	6025 PI
Kohlefaserpinsel A mittel 10 mm (schwarz)	130 mm / 60 mm	6026 PI
Kohlefaserpinsel A groß 14 mm (rot)	130 mm / 60 mm	6027 PI

Premium Kohlefaserpinsel inkl. PTFE-Verstellhülse für Schlauchpaket u. Push & Clean System

Premium Kohlefaserpinsel mit durchgehender Bohrung für Schlauchpaket 6028 SP. In Verbindung mit der Elektrolytzufuhr 1200 EP und einem Reinigungsgerät wird Elektrolyt sehr komfortabel automatisch zum Kohlefaserpinsel befördert. Das lästige Eintauchen des Pinsels in Elektrolyt entfällt.
Inklusive passender PTFE Verstellhülse zur perfekten Bündelung der Kohlefasern.

Artikelbezeichnung	Gesamtlänge / Kohlefaserlänge	Artikelnummer
Kohlefaserpinsel B mittel 10 mm (schwarz) inkl. Verstellhülse	125 mm / 60 mm	6028 PI
Kohlefaserpinsel B mittel 10 mm (schwarz) ohne Verstellhülse	125 mm / 60 mm	6028 PO

2fach Kohlefaserpinsel Komplett-Set

Doppelter Kohlefaserpinsel aus säure- und hitzebeständigem Edelstahl zum starken Reinigen von hartnäckigen WIG-/MIG-Schweißnähten. Perfekt passend zu unseren Handgriffen mit Edelstahl-Feingewindeanschluss. Inklusive Aufnahme für 2 Kohlefaserpinsel und passender PTFE Verstellhülse zur perfekten Bündelung der Kohlefasern.

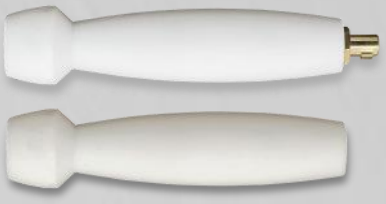
Artikelbezeichnung	Gesamtlänge / Kohlefaserlänge	Artikelnummer
2fach Kohlefaserpinsel mit Adapter und Verstellhülse	123 mm / 50 mm	6029 PI
Kohlefaserpinsel (2 Stück) in Schutzhülle	123 mm / 50 mm	6029 PO

Kohlefaserpinsel mit PTFE Schlauchhülse

Klassischer Kohlefaserpinsel in Edelstahlausführung.

Artikelbezeichnung	Gesamtlänge / Kohlefaserlänge	Artikelnummer
Kohlefaserpinsel mit PTFE Schlauchhülse	90 mm / 40 mm	6020 PI

Handgriff

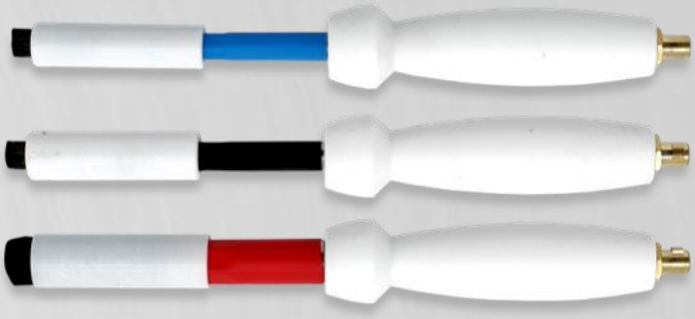


Durch seine ergonomische Form liegt dieser säure- und hitzebeständige Handgriff perfekt in der Hand und ermöglicht so ein ermüdungsfreies Arbeiten. Ausgestattet mit einem soliden Edelstahl-Feingewindeanschluß sitzen alle BYMAT-Kohlefaserpinsel fest und ruckelfrei.

Ausführung 1 PTFE: Premium*line* mit Bajonettstecker (SK25)
Ausführung 2 PP: Classic*line* mit 4 mm-Buchse (MC)

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PTFE-Handgriff mit Bajonettstecker	5024 HG
PP-Handgriff mit 4 mm-Buchse	1024 HG

Premium-Set



Komplett ausgestatteter Teflon-Handgriff mit Premium Kohlefaserpinsel und PTFE-Verstellhülse.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Premium-Set blau	6025 ST
Premium-Set schwarz	6026 ST
Premium-Set rot	6027 ST

Verstellhülse für Premium Kohlefaserpinsel

Schraubbare PTFE-Hülse zum Bündeln der Kohlefasern

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Verstellhülse für Kohlefaserpinsel blau	6025 ST
Verstellhülse für Kohlefaserpinsel schwarz	6026 ST
Verstellhülse für Kohlefaserpinsel rot	6027 ST
Verstellhülse für Kohlefaserpinsel Schlauchpaket u. Push & Clean System	6028 VH

Adapter und PTFE-Verstellhülse für 2fach Kohlefaserpinsel

Adapter für Aufnahme von 2 Kohlefaserpinsel (6029 PO)
Schraubbare PTFE-Hülse zum Bündeln der Kohlefasern

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Adapter für 2fach Kohlefaserpinsel	6029 PA
PTFE-Verstellhülse für 2fach Kohlefaserpinsel	6029 VH

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Edelstahl-Flächenreiniger

Das perfekte Tool zum Reinigen von Edelstahloberflächen

Mit dem Einsatz des Flächenreinigers werden große Edelstahloberflächen gereinigt und passiviert. Der Einsatz giftiger Beizarbeiten entfällt somit komplett.

Auch sehr effektiv für geschliffene Edelstahloberflächen im Geländerbau.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Edelstahl-Flächenreiniger mit Aufnahme und PTFE-Handgriff	5060 SF
Edelstahl-Flächenreiniger mit Aufnahme	5060 SA
Flächenreiniger-Strip (3 Stück-Paket)	5061 CS

Verstellwinkel einstellbar bis 90°

Stufenlos einstellbarer Winkel zum Reinigen
von komplexen Edelstahlkonstruktionen.
Mit 6 mm Feingewinde

Verlängerung 160 mm

Mit 6 mm Feingewinde
Länge 160 mm

Beispielanwendungen

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Verstellwinkel	6024 VW
Verlängerung	1026 MV

Adapter

Bajonettstecker (SK25) auf 4 mm MC-Buchse

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Adapter Bajonettstecker/ 4 mm MC-Buchse rot	5024 AR
Adapter Bajonettstecker/ 4 mm MC-Buchse schwarz	5024 AS

Masse- & Arbeitskabel mit Bajonettverschluss (SK25)

Robuste Qualität zum Anschluss von PTFE-Handgriff und Masseverbindung an BYMAT Brush*line* und Premium*line* Reinigungsgeräten.

Diesen Artikel bieten wir in unterschiedlichen Längen an. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Arbeitskabel 3m mit Bajonettverschluss	5024 KS
Arbeitskabel 3m mit Bajonettverschluss, hochflexibel	5024 KF
Massekabel mit Klemme 3m und Bajonettstecker	5024 KR

Messkabel mit 4mm-Stecker (MC)

Zum Anschluss von Classic*line*-Handgriff (4mm-Buchse) und Masseverbindung an BYMAT Classicline Reinigungsgeräten.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Messkabel schwarz 4 mm, Länge 2 Meter	1125 KS
Messkabel schwarz 4 mm, Länge 5 Meter	1150 KS
Messkabel rot 4 mm, Länge 2 Meter	1125 KR
Messkabel rot 4 mm, Länge 5 Meter	1150 KR

Netzkabel

Zum Anschluss von BYMAT-Reinigungsgeräten an Schuko-Steckdose.
CEE 7-7 Stecker auf Kaltgerätebuchse C13

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Netzkabel 230 Volt, Länge 2 Meter	3400173

Abgreifklemme mit 4mm-Buchse

Zur sicheren Masseverbindung mit Messkabel 4mm und BYMAT Classicline Reinigungsgerät.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Abgreifklemme	1126 KL

Masseklemme

Masseklemme zum Anschluss an eine Masseleitung.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Masseklemme klassisch	5024 KL
Masseklemme Heavy duty	6024 KL

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Polierfilz

Filz zum Polieren von Edelstahloberflächen und -schweißnähten. Passend zu diversen Polieranoden. Maße: 40 x 60 x 2,5 mm

Diesen Artikel bieten wir in unterschiedlichen Größen und auch als Rollenware an. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Polierfilz 40 x 60 x 2,5 mm 20 Stück-Paket	1216 PF
Polierfilz 40 x 60 x 2,5 mm 100 Stück-Paket	1217 PF

Reinigungs- und Signierfilz

Filz zum Reinigen und Signieren von Edelstahloberflächen. Passend zu Signieranode 90°. Maße: 38 x 60 x 2,6 mm

Diesen Artikel bieten wir in unterschiedlichen Größen und auch als Rollenware an. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Preisliste.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Reinigungs- und Signierfilz 20 Stück-Paket	1206 SF
Reinigungs- und Signierfilz 100 Stück-Paket	1207 SF

O-Ring

Zum Befestigen von Polier- und Reinigungs-/Signierfilzen auf Anoden.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
O-Ring 26 x 2 mm (10 Stück-Paket)	1205 OR
O-Ring 26 x 2 mm (100 Stück-Paket)	1127 OR

1 2 3

Anoden

Verschiedene Anoden zum Reinigen/Signieren und Polieren von Edelstahl.
Variante 1: 30°-Polieranode
Variante 3: 60°-Polieranode
Variante 4: 90°-Reinigungs- und Signieranode

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Variante 1: 30°-Polieranode	1026 AD
Variante 3: 60°-Polieranode	1026 AS
Variante 4: 90°-Reinigungs- und Signieranode	1026 AG

Adapter mit Signieranode 90°

Zum Befestigen von Anoden auf PP- und PTFE-Handgriff

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Adapter mit Signieranode 90°	5024 AK
Adapter für Anode	5024 30

Handgriff mit Anode

Komplett ausgestatteter PTFE-Handgriff mit Adapter und Anode zum Signieren bzw. Polieren von Edelstahloberflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
PTFE-Handgriff mit Signieranode 90°	5025 ST
PTFE-Handgriff mit Polieranode 60°	5024 ST

Schablonendrucker

Professioneller Drucker zum Erstellen von Einweg-Signierschablonen.

USB-Schnittstelle
Schrifthöhe: 18 mm, 24 mm - D610B
Schrifthöhe: 18 mm, 24 mm, 36 mm - P900
inklusive umfangreichen Zubehör

D610B

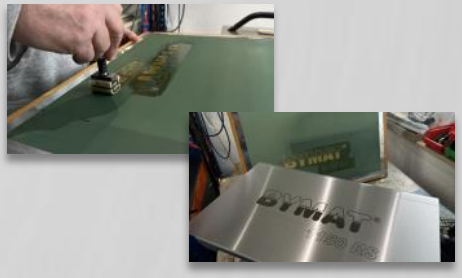
P900

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Schablonendrucker D610B	D 610 B
Schablonendrucker P900	P900
Schablonenband 18 mm x 3 m	1410 ST
Schablonenband 24 mm x 3 m	1510 ST
Schablonenband 36 mm x 3 m (nur P900)	1610 ST

Signierschablone

Mit einer Signierschablone von BYMAT erstellen Sie in Sekundenschnelle Wunsch-Logos und Schriftzeichen auf Edelstahloberflächen. Eine Schablonen kann bis zu 10.000 mal eingesetzt werden.

Signierschablonen bieten wir in verschiedenen Größen an.
Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Preisliste.



So erhalten Sie Ihre persönliche Signierschablone:

- Senden Sie eine E-Mail mit einer Druckdatei an info@bymat.de. Geben Sie die gewünschte Größe des Logos oder Schriftzuges an und teilen Sie uns mit, ob die Schablone eine Rahmung erhalten soll. Eine gerahmte Schablone hat eine höhere Stabilität.
- Wir erstellen auf dieser Grundlage ein Layout.
- Sie erhalten eine Korrekturvorlage und prüfen sie auf Richtigkeit.
- Mit Ihrer Freigabe wird die Schablone produziert.
- Nach einer kurzen Produktionszeit erhalten Sie Ihre gewünschte Schablone.

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Elektrolyt A (Gelb) MILD

REINIGEN PASSIVIEREN

Elektrolyt zum Reinigen und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie Anlauffarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt A 1 Liter-Flasche	2030 DH
Elektrolyt A 5 Liter-Kanister	2035 DH

Elektrolyt B MILD

REINIGEN PASSIVIEREN

Elektrolyt zum Reinigen und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie hartnäckige Anlauffarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine matte, chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt B 1 Liter-Flasche	2011 DB
Elektrolyt B 5 Liter-Kanister	2015 DB

Elektrolyt C STARK

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Elektrolyt zum schnellen Reinigen, Polieren und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-/MIG-Schweißnähten. Entfernen Sie hartnäckige Anlauffarben, Flugrost und Verschmutzungen.
Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt C 1 Liter-Flasche	2021 DC
Elektrolyt C 5 Liter-Kanister	2025 DC

Elektrolyt C+ (Rot) EXTRA STARK

REINIGEN PASSIVIEREN POLIEREN

Hochleistungselektrolyt zum ultraschnellen Reinigen, Polieren und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-/MIG-Schweißnähten. Entfernen Sie besonders hartnäckige Anlauffarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt C+ 1 Liter-Flasche	2040 DC
Elektrolyt C+ 5 Liter-Kanister	2045 DC

Elektrolyt LF (Grün) SÄUREFREI

REINIGEN PASSIVIEREN

Milder Elektrolyt ohne Phosphorsäure zum Reinigen und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie Anlauffarben, Flugrost und Verschmutzungen.
Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt LF 1 Liter-Flasche	2030 LF
Elektrolyt LF 5 Liter-Kanister	2035 LF

Elektrolyt NON DRIP A

REINIGEN PASSIVIEREN

Pastöser Elektrolyt zum Reinigen und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten an schwer zugänglichen oder senkrechten Stellen.
Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt NON DRIP A 500 ml-Flasche	2020 PG

Neutralyt

NEUTRALISIEREN

Produkt zum Neutralisieren der mit Elektrolyt kontaminierten Edelstahloberfläche.
Nach der Behandlung mit Neutralyt und VE-Wasser erhalten Sie eine chemisch reine Oberfläche. Es entstehen keine weißen Flecke oder Ränder.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Neutralyt 1 Liter-Flasche	2211 NT
Neutralyt 5 Liter-Kanister	2250 NT
Sprühflasche für 1 Liter Neutralyt oder Wasser	2100 SF

Elektrolyt ET

SIGNIEREN DUNKEL

Elektrolyt zum Dunkel-Signieren von V2A-Edelstahloberflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahloberflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt ET 100 ml-Flasche	2101 ET
Elektrolyt ET 500 ml-Flasche	2105 ET
Elektrolyt ET 1 Liter-Flasche	2111 ET
Elektrolyt ET 5 Liter-Kanister	2115 ET

Elektrolyt EC-S

SIGNIEREN DUNKEL

Elektrolyt zum Dunkel-Signieren von V4A-Edelstahloberflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahloberflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt EC-S 100 ml-Flasche	2101 EC-S
Elektrolyt EC-S 500 ml-Flasche	2105 EC-S
Elektrolyt EC-S 1 Liter-Flasche	2111 EC-S
Elektrolyt EC-S 5 Liter-Kanister	2115 EC-S

Elektrolyt EN

SIGNIEREN HELL

Elektrolyt zum Hell-Signieren von Edelstahloberflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahloberflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Elektrolyt EN 100 ml-Flasche	2170 EN
Elektrolyt EN 500 ml-Flasche	2175 EN
Elektrolyt EN 1 Liter-Flasche	2171 EN
Elektrolyt EN 5 Liter-Kanister	2185 EN

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Edelstahl-Politur

Feine Metallpolitur für die perfekte Edelstahloberfläche.
Wird wie eine gewöhnliche Politur angewendet.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Edelstahl-Politur (750 ml-Dose)	5750 EP

Edelstahl Kraftreiniger

Ideal für Edelstahloberflächen, eloxierte und emaillierte Metalloberflächen, Leicht- und Buntmetalle.
Entfernt kraftvoll Verschmutzungen, sowie fettige und ölhaltige Oberflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Edelstahl Kraftreiniger (500 ml-Sprayflasche)	5500 KR

Edelstahlpflegespray

Die perfekte Pflege für alle glänzenden und geschliffenen Edelstahloberflächen. Einmal aufgetragen, schützt es alle Metalloberflächen und hinterlässt eine schöne Oberfläche. Eine schnelle Wiederverschmutzung wird verhindert.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Edelstahlpflegespray (400 ml-Spraydose)	5400 PO
Edelstahlpflegespray (12 Spraydosen im Karton)	5412 PO

Spezialpaste

Produkt zum Entfernen von weißen Flecken auf der Edelstahloberfläche.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Spezialpaste (500 ml-Flasche)	5005 SP

Kupferpaste

Ein Tropfen auf Gewinde und Steckverbindungen verhindert das Festsetzen und sorgt für eine gleichbleibende Leitfähigkeit.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Kupferpaste (30 g-Dose)	5400 KP

Konservat

Pflegemittel zur Konservierung von signierten Oberfflächen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Konservat	5400 KP

Schutzbrille

Vollsichtschutzbrille EN 166 1 F, auch für Brillenträger geeignet.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Arbeitskabel 3m mit Bajonettverschluss	5024 KS

Sicherheitshandschuhe

Ultra Nitril 492 9-9 1/2, EN 388, EN 374, Nitril-Handschuh grün 31 cm, hoch abriebfest Größe: XL.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Sicherheitshandschuhe (Paar)	1203 HS

Schutzmaske

Schutzmaske, Partikelmaske FFP2 mit Ventil, gegen Partikel bis zum 10-fachen des MAK-Wertes.

Schutzmaske, Partikelmaske FFP2 ohne Ventil.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Schutzmaske FFP2 mit Ventil	1201 SM
Schutzmaske FFP2 ohne Ventil	1234 XX

Messingbürste

Zum Reinigen von Gewinden und Steckverbindungen.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Messingbürste	5024 MB

Weithalsbehälter 500 ml

Dicht verschließbarer Behälter zum Dosieren von Elektrolyt.

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Weithalsbehälter 500 ml	2500 WB

Sprühflasche 1,0 Liter / 1,5 Liter

Sprühflasche zum Befüllen mit 1,0 Liter Wasser / Neutralyt

Pump-Sprühflasche zum Befüllen mit 1,5 Liter Wasser / Neutralyt

Artikelbezeichnung	Artikelnummer
Sprühflasche 1,0 Liter	2100 SF
Pump-Sprühflasche 1,5 Liter	2150 DS

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

Warum entstehen weiße, wolkenähnliche Flecken auf der Edelstahloberfläche, und was kann man dagegen tun?

Elektrolyt enthält u.a. Salze, die nach dem Reinigen auf der Oberfläche verbleiben und weiße Flecken hinterlassen. Diese Salze müssen von der Oberfläche entfernt werden, da sich sonst die schützende Passivschicht nicht aufbaut und der Edelstahl korrodieren kann. Im schlimmsten Fall kann sich kavernenartiger Lochfraß bilden. Um dies zu verhindern, neutralisieren Sie die zuvor gereinigte Oberfläche mit BYMAT Neutralyt. Sprühen Sie das Neutralyt auf die Oberfläche, so lange sich das Elektrolyt noch in der Naßphase befindet. Lassen Sie Elektrolyt nie auf der Oberfläche antrocknen! Beim Neutralisieren mit Neutralyt wird ein Großteil der mit Elektrolyt kontaminierten Oberfläche neutralisiert. Es verbleibt aber noch ein kleiner Teil Rest-Elektrolyt, welcher mit kaltem Wasser abgespült werden muss. Spülen Sie die Oberfläche und evtl. vorhandene Spalte mit kaltem Frischwasser (18 - 20°C) so lange, bis die Oberfläche einen pH-Wert von 7.0 aufweist. Einmal aufgetretene weiße Flecken lassen sich mit BYMAT Spezialpaste (Art.-Nr. 5005 SP) mühelos entfernen.

Warum eignet sich kaltes Wasser zum Abspülen besser als warmes Wasser?

Elektrolyte beinhalten u.a. Salze und Säuren. Diese Inhaltsstoffe dürfen nicht auf der Edelstahloberfläche verbleiben. Beim Abspülen mit warmen Wasser erwärmt die Oberfläche, die zu beseitigenden Reststoffe trocknen, und die zuvor entstandene Passivschicht wird zerstört. Im weiteren Verlauf können sich weiße Flecken und Rost bilden (s.o.).

Warum befinden sich auf auf der Schweißnaht schwarze Krater, und wie kann man diese entfernen?

Diese Oberflächenporen können unterschiedliche Ursachen haben. In der Regel liegt es jedoch daran, dass die Oberfläche vor dem Schweißen nicht ordentlich gesäubert wurde oder ein generell stark verschmutztes Grundmaterial benutzt wurde. Auch ein schlechter Gasschutz und/oder ein zu heißer Schweißvorgang kann schnell Oxide und Chromkarbide entstehen lassen. Diese Poren lassen sich elektrochemisch nur mit viel Mühe und Zeit (durch elektrochemisches Polieren) entfernen. Auch das klassische Beizen mit Flourwasserstoff- und Salpetersäure bringt keine Verbesserung. Am besten lassen sich diese Krater abrasiv, also durch Schleifen, entfernen.

Warum befindet sich ein heller Streifen neben der gereinigten Schweißnaht, und wie lässt sich dieser entfernen?

Der metallisch helle Streifen neben der Schweißnaht befindet sich im Bereich der Wärmeeinflußzone und bedeutet in der Regel eine Chromarmut. Vermutlich wurde zu heiß oder mit zu wenig Gas geschweißt. Dadurch ist der Chromanteil im unmittelbaren Umfeld der Schweißnaht verbrannt. Durch leichtes elektrochemisches Polieren lässt sich dieser Streifen entfernen. Der Kohlefaserpinsel sollte dabei öfter hintereinander kurz aufgesetzt werden ohne dass sich dabei der Poliereffekt (Glanz) einstellt. Es ist zu beachten, dass diese Chromarmut u.a. zu Veränderungen der Werkstoffeigenschaften im Bauteil führen kann.

Was ist Rouging und welche Abhilfe gibt es?

Rouging ist eine besondere Art der Korrosion, die häufig bei Reinst-Heißwassersystemen in der Edelstahlindustrie vorkommt. Es kommt mit einer rotbraunen, violetten bis schwarzen Verfärbung und einer haptisch kreideartigen Oberfläche daher. Rouging ist schädlich für die Oberfläche, da die schützende Passivschicht zerstört ist. Außerdem können Rouging-Partikel ins Endprodukt gelangen und dieses verunreinigen. Ein Derouging sollte elektrochemisch erfolgen. Dabei wird die Oberfläche mit Elektrolyt gereinigt. Bei diesem Vorgang regeneriert sich die Passivschicht unmittelbar. Es ist wichtig, dass rouging-anfällige Systeme regelmäßig auf sich neu bildendes Rouging kontrolliert werden.

Der Kohlefaserpinsel lässt sich nicht vom Handgriff lösen.

Unsere Kohlefaserpinsel werden u.a. aus Edelstahl gefertigt. Damit sich Verbindungen zwischen Handgriff und Pinsel leichter lösen lassen, ist es wichtig, vor der Installation das Gewinde des Pinsels mit einem Tropfen Kupfer/Keramikpaste zu benetzen.

Welche Sicherheitsmaßnahmen sind bei der Verarbeitung mit Elektrolyt zu treffen?

Bei der Verarbeitung der BYMAT-Elektrolyte sind die in den Sicherheitsdatenblättern vorgeschriebenen Schutz- und Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten. Arbeiten Sie niemals ohne vorgeschriebene Schutzausrüstung!

☎ +49 (0) 2165 / 87 28-0

BYMAT® GmbH
EDELSTAHL Reinigungs- und Signiergeräte
Neusser Straße 106
D-41363 Jüchen
Tel.: +49 (0) 21 65 / 87 28-0
info@bymat.de
www.bymat.de